



## 板材自动仓储系统

### 金属板材仓储标准料塔系统

- 可节省80%的物料搬运时间与成本
- 所有的材料都可以通过单台设备快速地存取
- 快速、安全与简易的运行操作模式
- 小批量材料的高效率与高质量存储管理方案
- 可为设备端增加40%的生产时间
- 可节省70%的仓储空间



## 条材自动仓储系统

### 条材仓储标准料塔系统

- 可自由配置：单料塔或双料塔存储系统
- 灵活的存储层数配置
- 可选配仓库管理系统
- 通过紧凑的构造实现高密度存储
- 图形化界面便于直观操作
- 每个存储层可以承重2000至3000公斤
- 小批量条材与扁平材料的最理想仓储解决方案
- 可为设备端增加40%的生产时间
- 可节省70%的仓储空间
- 可节省80%的物料搬运时间与成本



## 桥式自动仓储系统

- 可节省80%的存储空间——源于更紧凑的设计
- 可节省80%的物料搬运时间
- 可充分保护物料
- 智能库存管理系统可完全实现存货计划与扩展能力
- 可根据需求调整的模块化设计
- 通过操作站快速更换材料
- 快速、安全与简单的操作系统
- 与用户生产流程完美结合
- 可配带称重功能



## 蜂巢式自动仓储系统

- 可节省80%的物料搬运时间——源于运作台车非常快捷的物料转移方式和传送技术与操作系统。
- 可节省80%的存储空间——源于更紧凑的设计
- 可充分保护物料
- 智能库存管理系统可完全实现存货计划与扩展能力
- 模块化系统设计可以根据用户需求而进行设备拓展
- 紧凑的结构可实现高密度存储
- 过程优化，成本降低
- 集成能力——物料存储系统可完全整合在用户生产系统中
- 适配于存储与取出的最佳追踪系统
- 用于存储与取出系统的机电设计的推/拉单元，适用于长条材料与板材的存储
- 直观的系统操作
- 可进行单体、双体或三体布局
- 灵活可变的运转台数量与位置
- 选配项：称重系统

## 等离子/火焰切割机上下料及料库系统

手动或自动行吊配磁力吸盘架或真空吸盘架上料，机器人或自动旋臂起重机或自动龙门式起重机配磁力吸盘或真空吸盘下料。



单机单料库



双机双料库

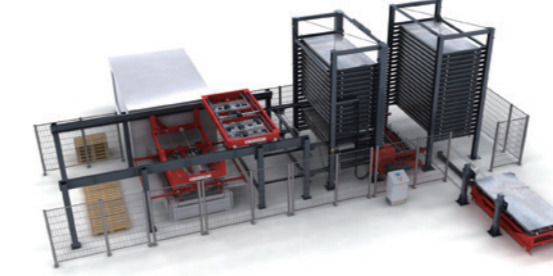


多机多料库

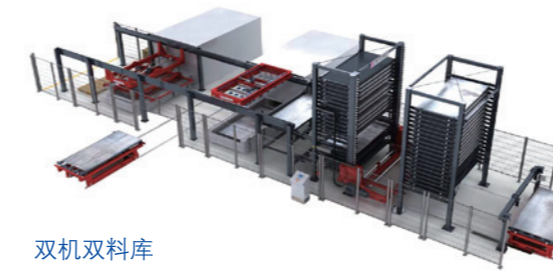
## 激光切割机上下料及料库系统



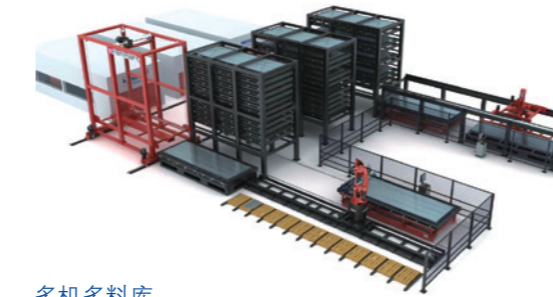
单机单料库



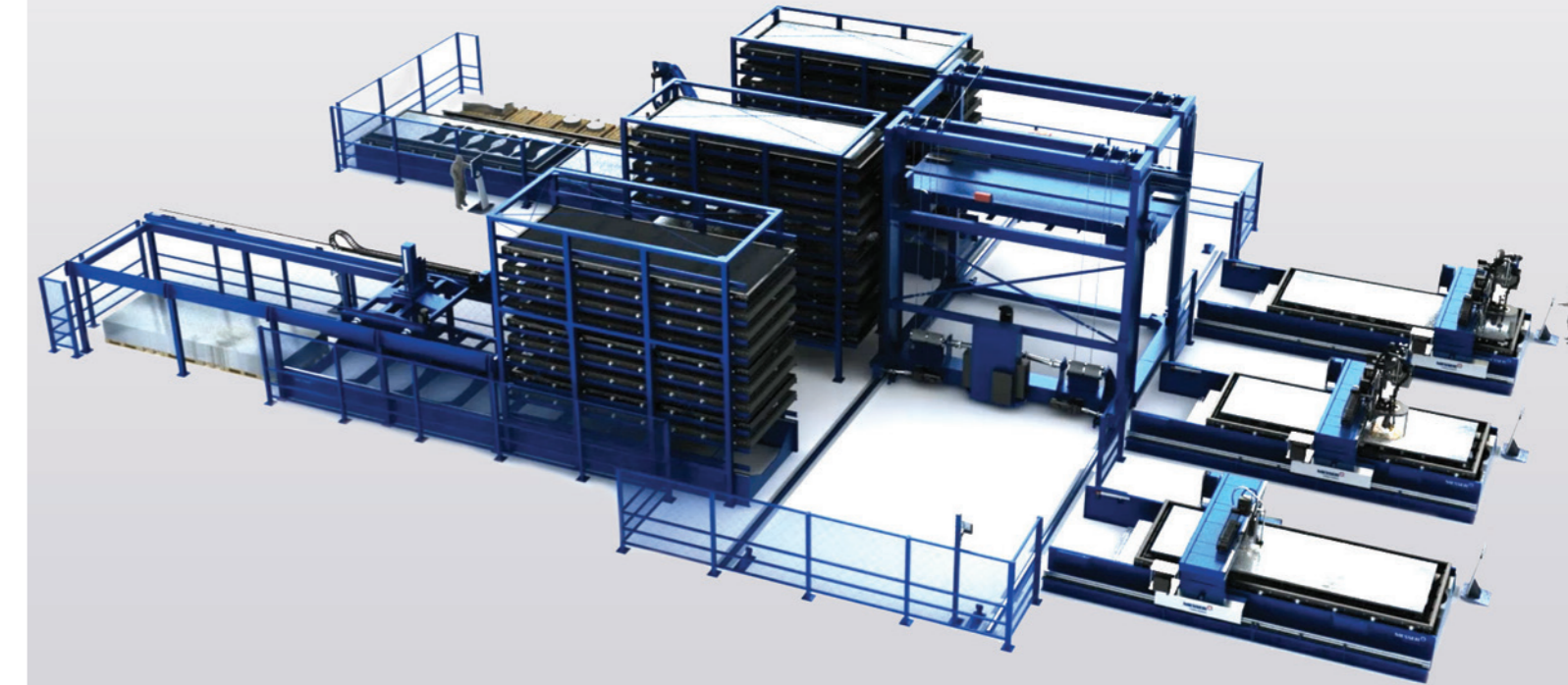
单机双料库



双机双料库



多机多料库



# 物料搬运系统

## MATERIAL HANDLING SYSTEMS

- 提高生产效率 · 节省仓储空间 · 降低生产成本 · 减少人力操作 · 保障生产安全



### 梅塞儿切割焊接(中国)有限公司

地址：江苏省昆山市南浜路528号  
邮编：215300  
电话：(86) 512 5731 4949  
传真：(86) 512 5731 2269  
邮箱：messenger@messer-cs.cn  
网址：www.messer-cs.cn  
销售服务热线 400-800-6986

### Messer Cutting Systems (China) Ltd.

Add: 528 Nanbang Road kunshan, Jiangsu, China.  
P.C.: 215300  
Tel: (86) 512 5731 4949  
Fax: (86) 512 5731 2269  
E-mail: messenger@messer-cs.cn  
Web: www.messer-cs.cn  
Service Hotline 400-800-6986



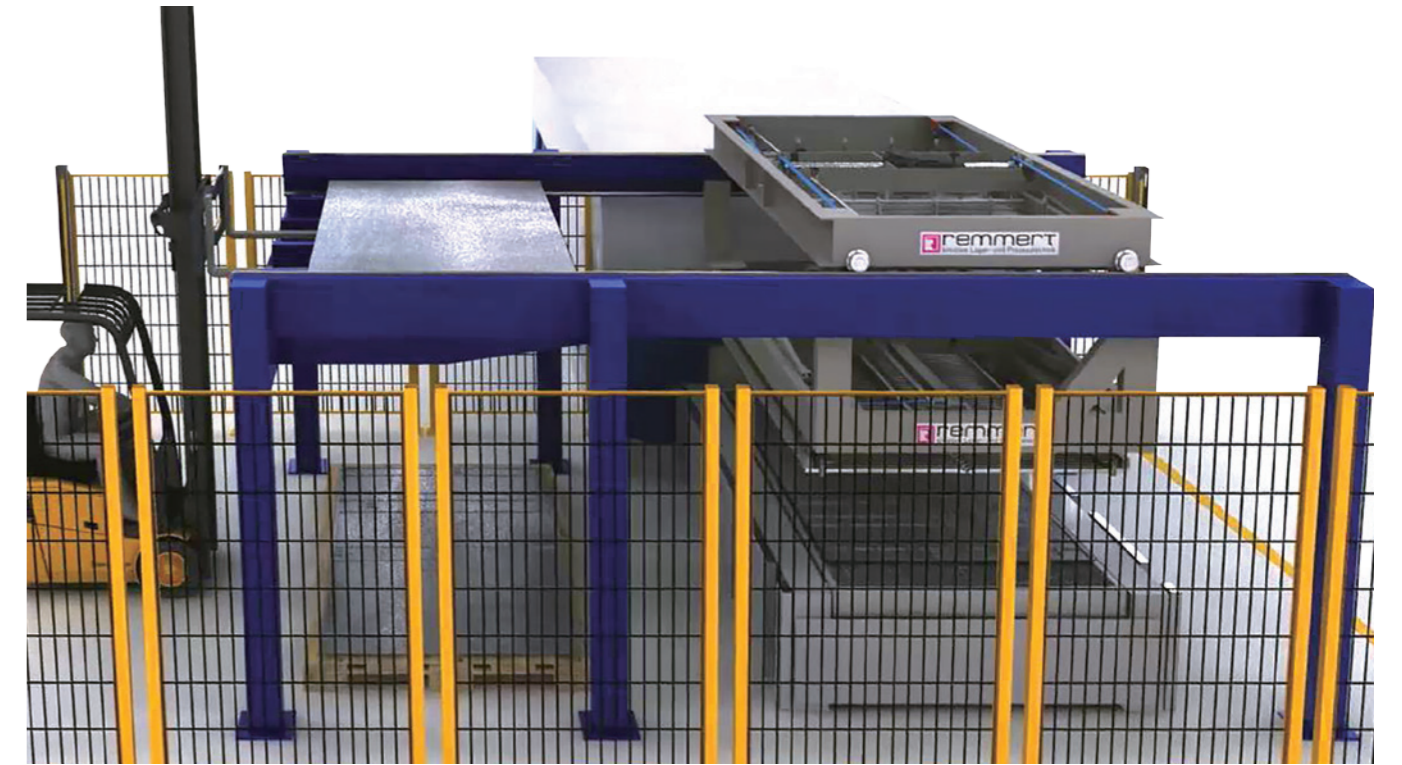
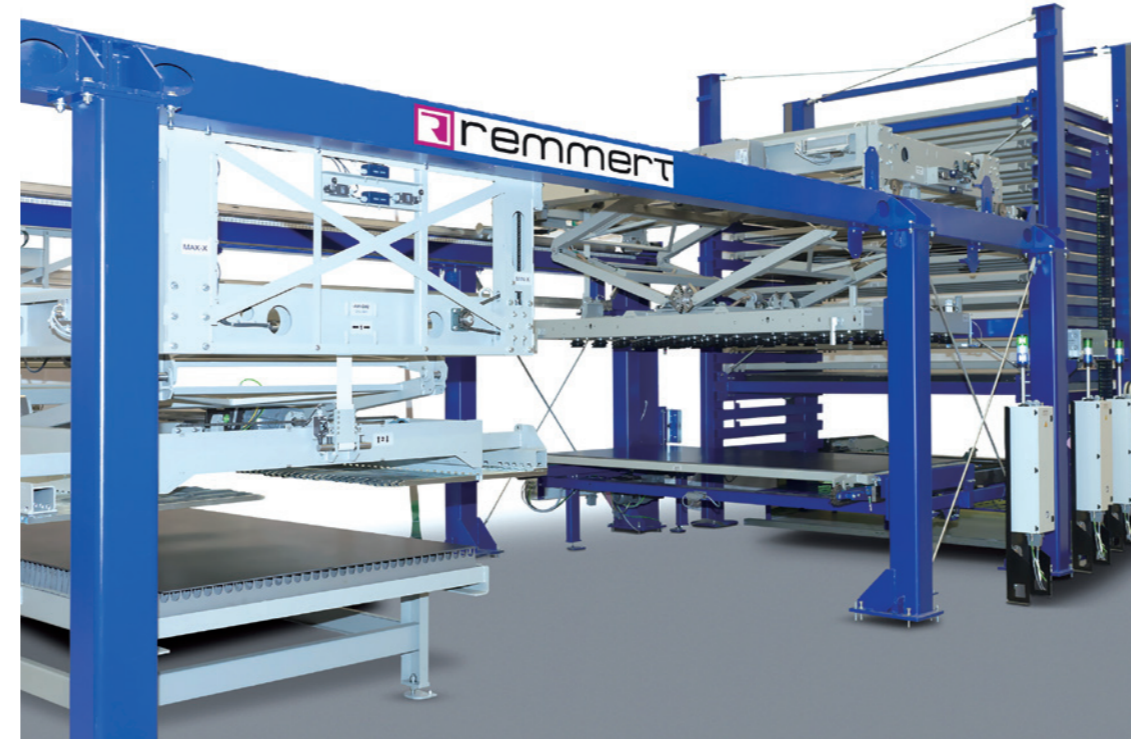
梅塞儿手机网站



梅塞儿微信公众号



中集 (CIMC) 专用车项目 LaserFLEX 4.0 系统



### LaserFLEX 4.0 系统工作原理

从预存有各型板材的自动料库中输出待加工材料至料台，桁架上部的装载机（小车）从料台上抓取所需切割板材，传输至切割机工作台，切割完成后桁架下部的卸载机抓取成品输送至成品台；装载机同时进行下一步的板材抓取与输送工作，可满足多台切割机同时生产的自动上下料功能，运行紧凑的整个过程可全自动完成。

先进的中控系统（CCS）可管理组织整个过程的自动运作，其中包括待切割部件的套料（nesting）、Planning tool 根据需求安排加工计划、Plate manager 进行原材料管理、Job manager 进行物料处理系统与切割机间的运行协调与组织加工、Datalog Manager管理已经切割好的板材及成品。

### LaserFLEX 4.0 特点

- 德国Remmert工业4.0路线中的里程碑产品，德国工业4.0与中国制造2025的实践典范。
- Remmert物料处理技术，70多年的历史，德国自动物料处理系统的标杆，德国“智能技术系统”成员产品，德国原装。
- 当前市场上激光切割全自动上下料系统中速度最快的解决方案-能够极大提高激光切割加工行业的自动化水平。
- 高度自动化的激光切割上下料处理流程，集自动化、信息化于一体，涵盖工作任务分配、切割板材自动上下料、自动切割等强大功能，真正实现全自动生产。
- 突破传统的形式的双层上下料结构，独立运行、互不干涉的上下料小车的应用使得多种方式上料与多车间交互上料成为可能，上下料循环周期短，运作效率极高。
- 真空吸盘装置上料；梳状取料装置下料；适用于3015与4020 尺寸的切割板材。
- 大大节约仓储空间的配套立体自动料库，与德国Messer 激光切割机完美对接。
- 功能强大的梅塞尔Global control L 数控切割系统可与其结合成最佳拍档。
- 触摸屏操控方便，形象直观、人机友好的界面简单易掌控，可联网远程操作与管理。
- 极佳的系统稳定性与可靠性，强大的容错能力与多种实用功能。方便的系统扩容与升级实现，比如：生产插单、不停机维护、一拖六、Bypass 缓冲区等等。
- 设计缜密、高可靠性的安全防护设施。
- 根据客户需求设计定制，可在现有仓库与生产线上进行整合改建，可后续扩展。

### LaserFLEX S 系统工作原理

堆垛机将待加工批量板材放置在桁架上部的固定料台上，桁架上部的装载机（小车）从料台上抓取所需切割板材，传输至切割机工作台，切割完成后桁架下部的卸载机抓取成品输送至下方的成品台；

装载机同时进行下一步的板材抓取与输送工作。该系统结构紧凑，操作简单，适合中小批量生产。

### LaserFLEX S 特点

- 占地空间小，性价比高，工作效率高。
- 可全自动工作
- 突破传统的形式的双层上下料结构，独立运行、互不干涉的上下料小车的应用使得多种方式上料与多车间交互上料成为可能，上下料循环周期短，运作效率极高。
- 真空吸盘装置上料；梳状取料装置下料；适用于3015与4020 尺寸的切割板材。
- 设计缜密、高可靠性的安全防护设施。

