



# OmniMat T 数控火焰等离子切割机

## 一. 机器特点 Characteristic

OmniMat T 系列中型数控切割机是德国 Messer 技术的代表作。整个机床的机械和电气采用欧洲制造标准，主要核心部件从国外进口，OmniMat T 不仅适合火焰切割还适合干式和水下等离子切割，也可配置氧燃气喷粉划线、喷墨、冲打等辅助功能。OmniMat T 具有高精度、高可靠性和高效率，深受广大客户青睐，行销亚太地区并返销欧美市场。

## 二. 基本配置 Configuration

数控系统 CNC System	德国Messer Global control <sup>m</sup> ; Messer Global control <sup>Plus</sup>
驱动系统 Drive System	日本Yaskawa伺服+德国Wittenstein 减速机（双边驱动）
割炬吊挂 Torch Suspension	Messer TL170; Messer OL200
切割工艺 Cutting Process	氧燃气切割; 等离子切割
氧燃气割炬 Oxy-torch	MSID等压式; MS832射吸式; ALFA内置点火电磁感应式
等离子电源 Plasma Power	美国Hypertherm HPRXD系列、XPR系列、MaxPro200 德国Kjellberg HiFocus系列、SmartFocus系列、Q系列
辅助功能 Assistant Function	Punch Marking冲打、OmniScript冲打、喷墨、喷粉划线
最多割炬配置数量 Max. Torch Number	12把(其中最多4把等离子割炬)

### 三. 技术参数 Technical Data

轨 距 Track Width(mm)	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500
切割宽度* Cutting Width(mm)	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500
整机宽度* Overall Width(mm)	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500
定位精度 Orientation Accuracy	±0.1--0.3mm (根据硬件配置提供不同的精度)							
重复精度 Repeatability Accuracy	±0.1-0.2mm (根据硬件配置提供不同的精度)							
驱动速度 Drive Speed	50-12000mm/min, 50-24000mm/min							
割炬高度控制Torch Height Sensing	电容调高MG-S PAN; 弧压控制Arc voltage control							
电源 Power Supply	230V 单相 50HZ							
最大轨距*Max. Track Width(mm)	12000							
切割精度Cutting quality	ISO 9013国际标准 (2002版)							
* 会随着割炬数量变化 May vary by the number of torches								

