



MeXcel 超高速等离子/激光增强型切割机 XTREME SPEEDS FOR INCREASED PRODUCTION



梅塞尔手机网站 梅塞尔微信公众号 梅塞尔服务平台

梅塞尔切割焊接(中国)有限公司

地址: 江苏省昆山市南浜路528号

邮编: 215300

电话: (86) 512 5731 4949

传真: (86) 512 5731 2269

邮箱: info-cn@messer-cutting.com

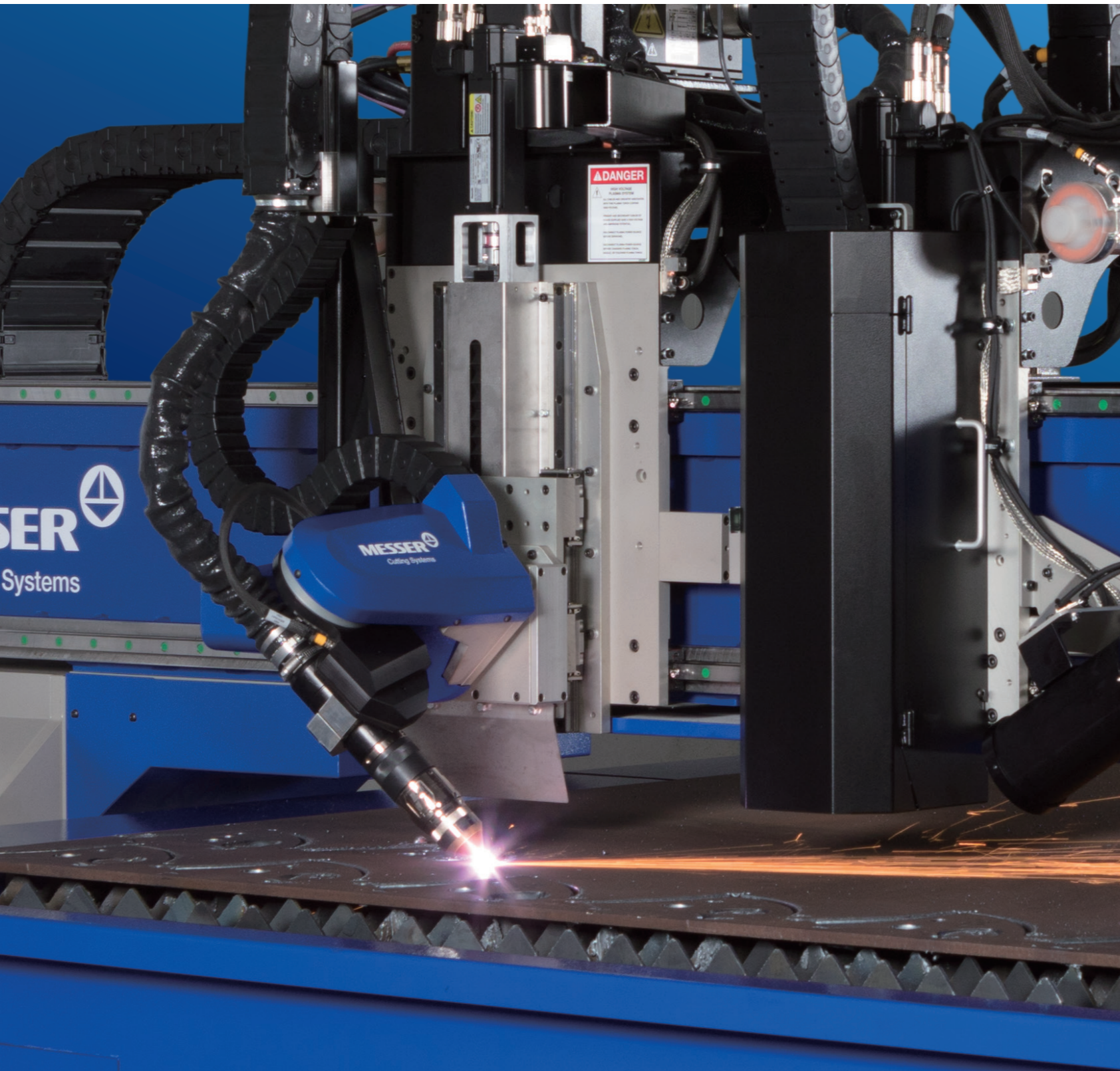
网址: www.messer-cutting.com

销售服务热线 400 800 6986

2020年3月 / 内容如有变更, 恕不另行通知



激光·等离子·火焰
物料管理·智能解决方案



MeXcel

新型高效能先进切割机 引领行业切割速度与质量

INDUSTRY LEADING SPEEDS & QUALITY FOR INCREASED PRODUCTION

新型MeXcel切割机是热切割行业的领跑者，它具有高运行速度，高加速度，并有多种切割方式配置：等离子坡口切割、等离子直切割、激光切割、等离子激光混合切割。

新型MeXcel切割机可同时配置激光和等离子切割头，切割孔时可采用激光切割，切割零件外轮廓时采用等离子切割。梅塞尔特有数控系统能够自动切换这两种切割工艺，大大提高切割质量和切割效率。

新型MeXcel切割机具有等离子切割机里程碑式的技术突破，不仅将等离子切割机运行速度提高到54m/min，加速度也提高到0.5G，因此切割质量大大提升，真正达到类激光的切割效果。

The innovated MeXcel cutting machine features state of the art industry leading speed, It has features of high running speed, high acceleration and multi-function cutting options as: plasma straight / bevel cutting, fiber laser cutting, plasma / fiber laser combination cutting.

The MeXcel cutting machine can be equipped with both plasma and laser cutting heads. Laser applies to holes cutting and plasma applies to out contour cutting of parts. The unique Messer Global Control Plus system can automatically switch between above cutting modes which will highly improves cutting quality and efficiency.

The new MeXcel cutting machine makes a technical milestone in plasma cutting field: it increased the Max. running speed to 54m/min, and the acceleration to 0.5G as well, thus leads to greatly improved cutting quality, achieved the real laser plasma performance.



数控系统 Global Control CNC System

24英寸触摸屏极易操作，豪华外表、友好人机对话操作界面，使Global Control数控系统在同行中出类拔萃。简捷切割工艺数据库使每个操作者都成为切割专家。虚拟服务功能可对客户进行远程服务，充分代表了梅塞尔公司高可靠性和高性能标准。



驱动轴 Drives Axis

纵向横向三轴驱动采用博世力士乐数字式交流伺服电机，配合Alpha高精度齿轮箱，在加速度达到0.5g时确保高精度的平稳运行，25倍于行业加速度。



传动件 Transmission Parts

传动采用抗冲击性强的斜齿轮和齿条，纵横向均采用直线导轨副，确保高精度的平稳运行。



风门控制 Damper Control

可编程式气动凸轮机构，可按横梁位置开闭排气门，可根据产生的烟尘量设置开闭时间，大大提高了除尘效果，同时消除了传统风门开启方式造成的振动和噪音。



摄像头 Video Camera

安装在机床上的摄像头能够被操作者作为钢板校正工具和监视切割流程，图像可显示在Global Control Plus数控系统24" TFT彩色显示屏上。



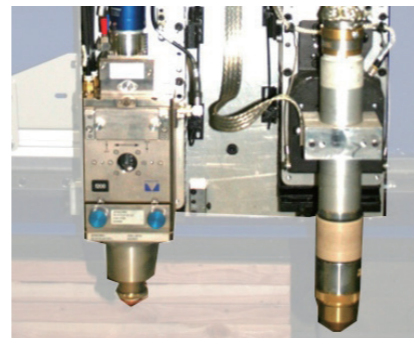
横梁 Beam

重型横梁机架，采用德国轻质箱形设计，材料都采用高强度板材，具有最小的挠度和扭曲度。



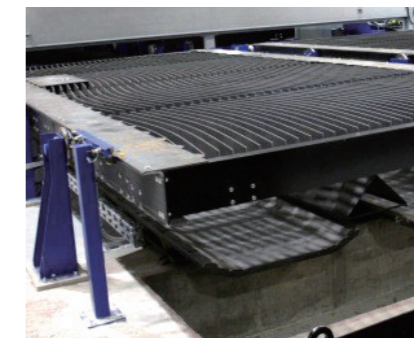
坡口回转头 (选配) Bevel-R

配置Messer独有的OmniBevel软件，坡口回转头可以进行各种形状和组合的坡口切割，坡口角度正负45度。



光纤激光等离子混合 (选配) Fiber Laser and Plasma Combination

比传统单一等离子或激光切割效率提高2.5倍，确保快速回收投资。



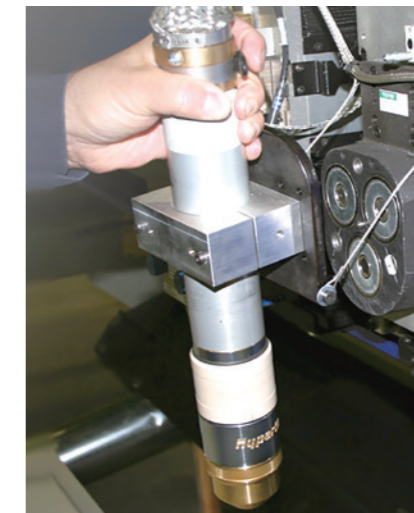
自动排渣工作台(选配) Self-cleaning Slagger Table

排渣工作台提供自清洁功能，可自动输送割渣和小零件。



切割区域围栏 (选配) Cutting Area Enclosure

提供噪声、眩目及辐射保护，同时也保护了机床。



精准的割炬升降和 灵敏防碰撞传感器 (选配)

CSL Torch Lifter With Surestop Collision Sensor

新型CSL割炬升降，最高速度达到30000mm/min。精细等离子配置灵敏防碰撞传感器，能快速反应，极易复位。

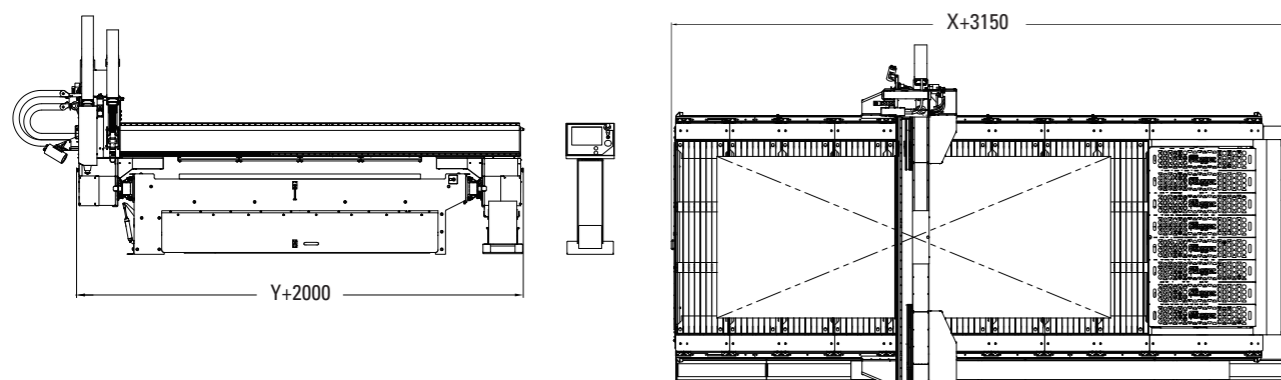


设备参数

TECHNICAL SPECIFICATION

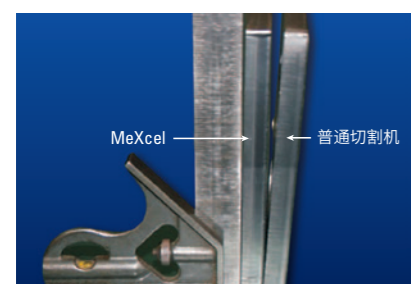
有效切割宽度 Y (mm) Width Dimension Y (mm)	有效切割长度 X (mm) Length Dimension X (mm)				
1800	6000	9000	12000	15000	18000
2500	6000	9000	12000	15000	18000
3000	6000	9000	12000	15000	18000

注：以上数据仅供参考，具体以梅塞尔公司最新公布资料为准。



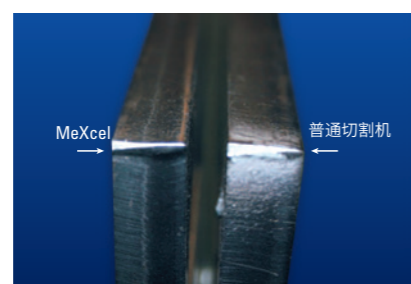
更优异的切割质量

BETTER CUTTING QUALITY



等离子切割

MeXcel机器的切割表面光洁度大幅度提高，几乎无波纹；垂直度也远优于普通切割机。



等离子拐角切割

MeXcel机器加速度高于普通切割机25倍，使得切割拐角处的烧伤很小。



光纤激光切割

MeXcel机器可选配光纤激光器，高加速度大幅面激光切割可获得无挂渣且光洁度更高的切割质量，小圆孔切割更加精细。

标准配置和选配项目

STANDARD AND OPTIONAL FEATURES

标准配置

- 切割材料：碳钢、不锈钢、铝
- 2m² 区域机床运行精度 ±0.05mm
- 最大运行速度 54m/min，最大加速度 0.5G
- 新型 CSL 割炬升降最高速度 30000mm/min
- 基于 Windows 操作系统的 Global Control 数控系统
- 灵敏的防碰撞传感器，能快速反应，极易复位
- 最新等离子切割技术能够实现快速穿孔和高速切割
- 模块化设计，便于快速安装和搬迁
- 虚拟服务功能可进行远程服务

选择配置

- 两套精细等离子电源
- 两套光纤激光电源
- 一套 Bevel-R 回转头
- 摄像头
- 激光定位点
- 自动排渣装置
- OmniWin 和 OmniBevel 编程软件
- 等离子弧光防护罩
- 除尘器
- 自动交换工作台

Standard Configuration

- Cutting material: mild steel, stainless steel, aluminum
- Machine running precision ±0.05mm in 2m² area
- Max. rapid speed 54m/min, Max. acceleration: 0.5G
- Max. lifting speed for New type CSL torch lifter, 30000mm/min
- Global Control CNC System based on Windows
- Sensitive anti-collision sensor, can quickly response, easy to reset
- The latest plasma cutting technology to achieve rapid piercing and high-speed cutting
- Modular design for quick installation and removal
- Virtual service functions can be remote service

Optional Configuration

- Two sets of precision plasma power supplies
- Two sets of fiber lasers
- One set of Bevel-R rotator
- Video camera
- Laser positioning
- Automatic vibration clearing system
- Omniwin & OmniBevel programming software
- Arc protection shield
- Dust collector
- Shuttle tables

