



# BEVEL-R 等离子坡口切割系统

## 一. 基本介绍

美国 Messer 研发人员开发了一种新型的等离子坡口切割系统——Bevel-R，采用轻型机器人手臂、高速控制的五轴连动数控系统 GC、专利技术的坡口切割软件 OmniBevel、专业的切割工艺数据库、大功率交流伺服驱动系统，配置了最大电流达 460A 的等离子电源，适合切割碳钢、不锈钢、铝和其它合金钢坡口。

## 二. 技术参数

A轴旋转角度范围	±52°
B轴旋转角度范围	±52°
A、B组合旋转	无限
旋转速度	50 RPM
坡口切割角度范围	±45°
升降行程	300 MM
弧压\电流\摆角\补偿\切割速度	可编程
新型防碰撞装置	磁铁及传感器式
自动弧压控制精度	±0.15 MM
割枪欧姆式初始定位	
0~45度摆角反应时间	小于2Sec.

### 三. 切割类型及精度标准

可切割坡口类型	±V坡口、±Y坡口、X坡口、K坡口
小孔切割功能	*具备
切割表面粗糙度	≤Ra12.5
直切尺寸精度	≤±1mm/4m×12m
坡口尺寸精度	≤±1mm/4m×12m
留根精度	≤±1mm/4m×12m
留根大小	≥3mm
Y坡口12米以上留根误差	≤±1mm
V坡口及Y坡口批量生产功能	支持
角度精度	≤±1°
切割垂直度	≤±1°
切割坡口精度	≤±1°

PS: \*小孔切割功能仅支持碳钢; 且满足:

8mm以上15mm以下钢板, 钢板厚度: 小孔直径1: 1;

15mm以上钢板, 钢板厚度: 小孔直径1: 1.5。

